

### 第三章 技术、服务及其他要求

(注:本章的技术、服务及其他要求中, 带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定, 并在第四章符合性审查中明确响应要求。)

#### 3.1. 采购内容

采购包1:

采购包预算金额(元): 430,000.00

采购包最高限价(元): 429,315.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A02050 901 金属切削机床	数控车床	1.00 (台)	125,000.00	工业	是	否	否	否	否
2	A02050 901 金属切削机床	数控系统	2.00 (套)	64,000.00	工业	否	否	否	否	否
3	A02050 901 金属切削机床	交流二线常开	30.00 (个)	480.00	工业	否	否	否	否	否
4	A02050 901 金属切削机床	光电开关	30.00 (个)	660.00	工业	否	否	否	否	否
5	A02050 901 金属切削机床	继电器	30.00 (套)	960.00	工业	否	否	否	否	否
6	A02050 901 金属切削机床	透明空气开关	10.00 (个)	850.00	工业	否	否	否	否	否
7	A02050 901 金属切削机床	配电箱插座1	20.00 (个)	300.00	工业	否	否	否	否	否
8	A02050 901 金属切削机床	配电箱插座2	20.00 (个)	300.00	工业	否	否	否	否	否

9	A02050 901 金属 切削机床	断路器1	20.00 (个)	400.00	工业	否	否	否	否
10	A02050 901 金属 切削机床	断路器2	20.00 (个)	600.00	工业	否	否	否	否
11	A02050 901 金属 切削机床	配电箱	10.00 (个)	1,500.00	工业	否	否	否	否
12	A02050 901 金属 切削机床	三端稳压 器套件	60.00 (套)	480.00	工业	否	否	否	否
13	A02050 901 金属 切削机床	阻容耦合 两级放大 器套件	60.00 (套)	480.00	工业	否	否	否	否
14	A02050 901 金属 切削机床	烙铁架	20.00 (个)	200.00	工业	否	否	否	否
15	A02050 901 金属 切削机床	电烙铁4 件套	30.00 (套)	750.00	工业	否	否	否	否
16	A02050 901 金属 切削机床	电插板1	10.00 (个)	300.00	工业	否	否	否	否
17	A02050 901 金属 切削机床	电插板2	10.00 (个)	400.00	工业	否	否	否	否
18	A02050 901 金属 切削机床	方块电池	50.00 (个)	200.00	工业	否	否	否	否
19	A02050 901 金属 切削机床	焊锡丝	20.00 (卷)	300.00	工业	否	否	否	否
20	A02050 901 金属 切削机床	斜口钳	20.00 (个)	240.00	工业	否	否	否	否
21	A02050 901 金属 切削机床	锉刀	5.00 (个)	65.00	工业	否	否	否	否

22	A02050 901 金属 切削机床	塑料凳	30.00 (个)	450.00	工业	否	否	否	否
23	A02050 901 金属 切削机床	木工桌 (阅览桌)	4.00 (张)	27,200.00	工业	否	否	否	是
24	A02050 901 金属 切削机床	夹背锯	30.00 (个)	12,000.00	工业	否	否	否	否
25	A02050 901 金属 切削机床	双刃锯	15.00 (个)	7,200.00	工业	否	否	否	否
26	A02050 901 金属 切削机床	木工凿刀	20.00 (项)	15,200.00	工业	否	否	否	否
27	A02050 901 金属 切削机床	手提砂光机	10.00 (台)	8,950.00	工业	否	否	否	否
28	A02050 901 金属 切削机床	手提电刨	5.00 (台)	3,650.00	工业	否	否	否	否
29	A02050 901 金属 切削机床	木工带锯机	1.00 (台)	20,800.00	工业	否	否	否	否
30	A02050 901 金属 切削机床	45°斜切锯	1.00 (台)	5,500.00	工业	否	否	否	否
31	A02050 901 金属 切削机床	电钻	3.00 (个)	5,400.00	工业	否	否	否	否
32	A02050 901 金属 切削机床	木工划线 多功能角尺	20.00 (个)	1,900.00	工业	否	否	否	否
33	A02050 901 金属 切削机床	重型F夹 具(木工夹)	30.00 (个)	9,000.00	工业	否	否	否	否
34	A02050 901 金属 切削机床	轻型F夹 具(木工夹)	40.00 (个)	11,200.00	工业	否	否	否	否

35	A02050 901 金属 切削机床	工业平缝 机	3.00 (台 )	14,400.0 0	工业	否	否	否	否
36	A02050 901 金属 切削机床	桌台1	3.00 (张 )	6,900.00	工业	否	否	否	是
37	A02050 901 金属 切削机床	打板桌 (整 理桌)	2.00 (张 )	5,200.00	工业	否	否	否	是
38	A02050 901 金属 切削机床	84国标女 上半身人 台	3.00 (个 )	1,950.00	工业	否	否	否	否
39	A02050 901 金属 切削机床	国标教学 小人台二 分之一款	3.00 (个 )	1,650.00	工业	否	否	否	否
40	A02050 901 金属 切削机床	锁边机	1.00 (台 )	4,800.00	工业	否	否	否	否
41	A02050 901 金属 切削机床	桌台2	1.00 (张 )	2,300.00	工业	否	否	否	是
42	A02050 901 金属 切削机床	画架 (铁 艺)	50.00 (个)	5,500.00	工业	否	否	否	否
43	A02050 901 金属 切削机床	床垫	1.00 (张 )	500.00	工业	否	否	否	是
44	A02050 901 金属 切削机床	床	1.00 (张 )	600.00	工业	否	否	否	是
45	A02050 901 金属 切削机床	床单	10.00 (张)	1,000.00	工业	否	否	否	否
46	A02050 901 金属 切削机床	被套	10.00 (套)	2,000.00	工业	否	否	否	否
47	A02050 901 金属 切削机床	被芯	10.00 (个)	3,000.00	工业	否	否	否	否

48	A02050 901 金属 切削机床	枕芯	2.00 (个)	200.00	工业	否	否	否	否
49	A02050 901 金属 切削机床	枕套	10.00 (个)	500.00	工业	否	否	否	否
50	A02050 901 金属 切削机床	礼仪接待 职业套装	20.00 (套)	10,000.00	工业	否	否	否	否
51	A02050 901 金属 切削机床	羊毛藏蓝色大衣	10.00 (套)	8,000.00	工业	否	否	否	否
52	A02050 901 金属 切削机床	志愿者马甲	30.00 (套)	2,400.00	工业	否	否	否	否
53	A02050 901 金属 切削机床	白大褂	10.00 (套)	1,200.00	工业	否	否	否	否
54	A02050 901 金属 切削机床	鼻饲管	10.00 (个)	300.00	工业	否	否	否	否
55	A02050 901 金属 切削机床	男性导尿 模型	5.00 (个)	3,250.00	工业	否	否	否	否
56	A02050 901 金属 切削机床	女性导尿 模型	5.00 (个)	3,250.00	工业	否	否	否	否
57	A02050 901 金属 切削机床	简易急救 呼吸气囊	5.00 (个)	1,000.00	工业	否	否	否	否
58	A02050 901 金属 切削机床	一次性口 护包	1.00 (箱)	700.00	工业	否	否	否	否
59	A02050 901 金属 切削机床	扫描仪	1.00 (台)	21,800.00	工业	否	否	是	是

报价要求

采购包1:

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	数控车床	1.00(台)	125,000.00	总价	无
2	数控系统	2.00(套)	64,000.00	总价	无
3	交流二线常开	30.00(个)	480.00	总价	无
4	光电开关	30.00(个)	660.00	总价	无
5	继电器	30.00(套)	960.00	总价	无
6	透明空气开关	10.00(个)	850.00	总价	无
7	配电箱插座1	20.00(个)	300.00	总价	无
8	配电箱插座2	20.00(个)	300.00	总价	无
9	断路器1	20.00(个)	400.00	总价	无
10	断路器2	20.00(个)	600.00	总价	无
11	配电箱	10.00(个)	1,500.00	总价	无
12	三端稳压器套件	60.00(套)	480.00	总价	无
13	阻容耦合两级放大器套件	60.00(套)	480.00	总价	无
14	烙铁架	20.00(个)	200.00	总价	无
15	电烙铁4件套	30.00(套)	750.00	总价	无
16	电插板1	10.00(个)	300.00	总价	无
17	电插板2	10.00(个)	400.00	总价	无
18	方块电池	50.00(个)	200.00	总价	无
19	焊锡丝	20.00(卷)	300.00	总价	无
20	斜口钳	20.00(个)	240.00	总价	无
21	锉刀	5.00(个)	65.00	总价	无
22	塑料凳	30.00(个)	450.00	总价	无
23	木工桌(阅览桌)	4.00(张)	27,200.00	总价	无
24	夹背锯	30.00(个)	12,000.00	总价	无
25	双刃锯	15.00(个)	7,200.00	总价	无
26	木工凿刀	20.00(项)	15,200.00	总价	无
27	手提砂光机	10.00(台)	8,950.00	总价	无
28	手提电刨	5.00(台)	3,650.00	总价	无
29	木工带锯机	1.00(台)	20,800.00	总价	无
30	45°斜切锯	1.00(台)	5,500.00	总价	无
31	电钻	3.00(个)	5,400.00	总价	无
32	木工划线多功能角尺	20.00(个)	1,900.00	总价	无
33	重型F夹具(木工夹)	30.00(个)	9,000.00	总价	无
34	轻型F夹具(木工夹)	40.00(个)	11,200.00	总价	无
35	工业平缝机	3.00(台)	14,400.00	总价	无
36	桌台1	3.00(张)	6,900.00	总价	无

37	打板桌（整理桌）	2.00 (张)	5,200.00	总价	无
38	84国标女上半身人台	3.00 (个)	1,950.00	总价	无
39	国标教学小人台二分之一款	3.00 (个)	1,650.00	总价	无
40	锁边机	1.00 (台)	4,800.00	总价	无
41	桌台2	1.00 (张)	2,300.00	总价	无
42	画架（铁艺）	50.00 (个)	5,500.00	总价	无
43	床垫	1.00 (张)	500.00	总价	无
44	床	1.00 (张)	600.00	总价	无
45	床单	10.00 (张)	1,000.00	总价	无
46	被套	10.00 (套)	2,000.00	总价	无
47	被芯	10.00 (个)	3,000.00	总价	无
48	枕芯	2.00 (个)	200.00	总价	无
49	枕套	10.00 (个)	500.00	总价	无
50	礼仪接待职业套装	20.00 (套)	10,000.00	总价	无
51	羊毛藏蓝色大衣	10.00 (套)	8,000.00	总价	无
52	志愿者马甲	30.00 (套)	2,400.00	总价	无
53	白大褂	10.00 (套)	1,200.00	总价	无
54	鼻饲管	10.00 (个)	300.00	总价	无
55	男性导尿模型	5.00 (个)	3,250.00	总价	无
56	女性导尿模型	5.00 (个)	3,250.00	总价	无
57	简易急救呼吸气囊	5.00 (个)	1,000.00	总价	无
58	一次性口护包	1.00 (箱)	700.00	总价	无
59	扫描仪	1.00 (台)	21,800.00	总价	无

★注：供应商响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02050901 金属切削机床	数控车床	数控车床

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第四章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，供应商不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，供应商应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效响应处理。具体要求详见第四章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02050901 金属切削机床	扫描仪	扫描仪

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第四章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02050901 金属切削机床	木工桌（阅览桌）	木工桌（阅览桌）
2	A02050901 金属切削机床	桌台1	桌台1
3	A02050901 金属切削机床	打板桌（整理桌）	打板桌（整理桌）
4	A02050901 金属切削机床	桌台	桌台
5	A02050901 金属切削机床	床垫	床垫
6	A02050901 金属切削机床	床	床
7	A02050901 金属切削机床	扫描仪	扫描仪
8	A02050901 金属切削机床	桌台2	桌台2

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第四章规定。

### 3.2.技术要求

采购包1：

标的名称：数控车床

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标

1	机床主要参数	<p>加工范围:</p> <p>(1) 床身上最大回转直径Φ410mm;</p> <p>(2) 最大切削直径Φ360mm;</p> <p>导轨跨距:</p> <p>(3) 导轨硬度高HRC60;</p> <p>主轴及主电机:</p> <p>(4) 主轴端部型式及代号A2-6, 主轴单元采用独立主轴结构, 密封脂润滑, 十年以上免维护;</p> <p>(5) ★主轴转速范围35-3000r/min;</p> <p>尾座:</p> <p>(6) 尾座双重锁紧装置, 底部带滚动接触卸荷, 尾座套筒直径Φ65mm;</p>
2	机床主要参数	<p>1、加工范围: (1) 顶尖距750mm; (2) 滑板上最大回转直径Φ220mm;</p> <p>2、导轨跨距: (1)Z向导轨跨距300mm; (2)X向导轨跨距190mm;</p> <p>3、中心高(距床脚底面) 1080mm;</p> <p>4、主轴及主电机: (1) 主轴前端孔锥度Φ70, 1: 20; (2) 主轴孔直径Φ62mm; (3) 最大通过棒料直径, 手动三爪卡盘Φ58mm; (4) 主轴最大输出扭矩96Nm; (5) 主轴转速级数伺服无级; (6) 主电机, 30分钟额定值7.5kW; (7) 输出功率, 连续额定值≥5.5kW;</p> <p>5、卡盘: 标准卡盘, 卡盘直径Φ200mm;</p> <p>6、进给轴: (1) X轴快移速度≥6m/min; (2) Z轴快移速度≥12m/min; (3) X轴行程≥235mm; (4) Z轴行程≥580mm;</p> <p>7、尾座: (1) 尾座套筒行程127mm; (2) 尾座主轴锥孔锥度M4莫氏;</p> <p>8、刀架及刀杆: (1) 刀架形式立式四工位; (2) 相邻换刀时间(90°) 2s; (3) 刀架重复定位精度±2"; (4) 刀具尺寸, 外圆刀20×20mm, 镗刀杆直径Φ20, Φ25mm;</p> <p>9、其他: (1) 机床重量: 净重/毛重≥1700kg; (2) 机床外型(长×宽×高)≥210×1500×1700mm; (3) 总电源: 电压AC380V, 电压波动范围-10~+10%, 频率50±1Hz, 总电源容量18kVA。</p>
3	机床精度(单位: mm)	<p>1、加工工件圆度0.005; 2、加工工件圆柱度0.03/300; 3、加工工件平面度0.025/Φ300(只许凹); 4、加工工件表面粗糙度Ra0.8~1.6μm; 5、加工精度IT5-IT7; 6、双向定位精度, X轴0.032, Z轴(750) 0.035; 7、单向重复定位精度, X轴0.009, Z轴(750) 0.011。</p>

4	机床配置	<p>1、数控系统：脉冲当量：0.0001mm；（标配总线式伺服驱动单元和多圈25位绝对式编码器）</p> <p>2、X轴电机：扭矩4N.m (130SJT-M040D);</p> <p>3、Z轴电机：扭矩6N.m (130SJT-M060D);</p> <p>4、主电机：ZJY208A-55BM, (5.5KW)；</p> <p>5、主轴轴承：7018AC/DB/P4、NN3017K/W33/P5、NN3018K/W33/P5，国内精密轴承；</p> <p>6、X轴丝杠：φ25X4X433-P4，国内精密丝杠。</p> <p>7、X轴丝杠轴承：7602020TN(20X47X14)，国内精密丝杠专用轴承；</p> <p>8、Z轴丝杠轴承：51205/P4(25X52X15)、6205/P5(25X52X15)，国内精密丝杠专用轴承；</p> <p>9、Z轴丝杠：φ32X6X1067-P4，国内精密丝杠（750机床）；</p> <p>10、尾座轴承：51204(20X40X14)，国内精密轴承；</p> <p>11、冷却泵：AYB-25，国产；</p> <p>12、皮带：9J(4) 2110，国产。</p>
---	------	---

标的名称：数控系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		更换原有两台数控车床的数控系统之参数	<p>1.数控系统的性能符合或优于GSK-980TDi（需更换现有车床一台装备华中数控系统、一台装备广州数控系统）。</p> <p>2.主CPU为高速64位微处理器；数字式交流进给伺服控制，无漂移；脉冲当量0.0001mm，最高移动速度100m/min；支持力矩控制；支持伺服参数在线配置、伺服状态实时监视；支持显示界面二次开发；支持无挡块机械回零；标配总线式伺服驱动单元和多圈25位绝对式编码器；C型刀尖半径补偿；RS232C串行口及数据通信；可扩展串行I/O单元；控制轴数5轴，联动轴数3轴。</p> <p>3.更换内容：操作面板、输入输出设备、PLC、CNC装置、主轴伺服单元、进给伺服单元、主轴驱动装置、进给驱动装置、测量装置、机床I/O电路和装置。</p>

标的名称：交流二线常开

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	交流AC220V 二线常开，感应距离8mm±10%

标的名称：光电开关

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数	输出类型：三线或四线常开，工作电压：90~220V；感应方式：红外线感应；响应时间：3~5ms；

标的名称：继电器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数	宽8脚 AC220V灯 套装

标的名称: 透明空气开关

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格型号	型号: 3P 三相三线; 额定电流: 100A; 额定电压: 交流50赫兹380V;

标的名称: 配电箱插座1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	2孔 10A插座

标的名称: 配电箱插座2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	3孔 16A插座

标的名称: 断路器1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	极数: 2P 额定电流: 32A; 额定电压: 250v;

标的名称: 断路器2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	极数: 3P 额定电流: 63A; 额定电压: 380v;

标的名称: 配电箱

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	500*600mm (±2mm)

标的名称: 三端稳压器套件

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数	输出电压: 12V; 输入电压与输出电压之间的差值应足够大以保证稳定性; 最大输出电流: 1.5A; 工作温度范围: 工作温度范围是从-40°C到125°。

标的名称: 阻容耦合两级放大器套件

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标

1	技术参数	套件；套件；输入功率常在1mV以下；采用电阻、电容进行耦合。两级阻容耦合放大电路的总电压放大倍数为 $Au=Au1Au2$ ，其中，第一级放大电路的电压放大倍数为 $Au1=-rbe1(1+\beta1)RE1\beta1R'L1$ ，第二级放大电路的电压放大倍数为 $Au2=-rbe2(1+\beta2)RE2\beta2R'L2$ 。
---	------	--

标的名称：烙铁架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		材质要求	全金属，加厚锡丝架，角度可调整

标的名称：电烙铁4件套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	30W外热式恒温300°C

标的名称：电插板1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	线长：1.8米（±5cm）功率 2500W；接口类型 3个国标插孔，4个USB充电接口 最大电流 10A

标的名称：电插板2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	线长：3米（±5cm）功率 2500W；接口类型 3个国标插孔，4个USB充电接口 最大电流 10A

标的名称：方块电池

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	电池型号：Ni-MH H9V300 标称电压：8.4V 放电截止电压：7.0V 循环寿命：大于500次 存放温度：-20°C～+35°C

标的名称：焊锡丝

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	45%焊锡量0.8（100克）

标的名称：斜口钳

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	技术要求	尺寸：6寸，材质：回火钢；剪切能力：铜丝2.6mm，铁丝2.4mm，钢丝2.0mm。

标的名称：锉刀

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号材质	(扁锉粗齿) 6寸-T12工具钢

标的名称: 塑料凳

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		材质及高度	材质: 聚丙烯(PP); 高度不低于45CM

标的名称: 木工桌(阅览桌)

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及材质	1、规格: 六人桌2100×1100×800mm (±5mm); 2、桌面桌架采用实木材质, 甲醛释放量符合国家环保标准; 3、桌子带有六个台钳;
2		质量要求	阅览桌质量: 邻边垂直度、翘曲度、水平偏差、平整度、底脚平稳性、五金件外观、木工要求、桌类垂直静载荷试验、桌类水平静载荷试验、桌面垂直冲击试验、桌腿跌落试验、桌面水平耐久性试验、桌类垂直加载稳定性试验、桌类垂直和水平加载稳定性试验、木制件甲醛释放量等检测项目检测合格。承诺中标后, 签订合同前提供木工桌(阅览桌)质量检测报告。

标的名称: 夹背锯

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号要求	全长: 535mm; 刃长: 240mm; 齿距: 1mm; 剧片厚: 0.3mm; 锯路宽: 0.4mm。

标的名称: 双刃锯

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	刃长: 250mm; 刃宽: 79mm; 齿间距: 1.4mm; 剧板厚: 0.5mm; 锯路宽: 0.7mm

标的名称: 木工凿刀

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		刀口型号	刀口6mm、8mm、10mm、26mm

标的名称: 手提砂光机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标

1		型号	额定输入功率: 240W; 垫子尺寸: 120mm; 砂纸尺寸: 125mm; 轨道转速: 7000-11000; 木工专用。
---	--	----	--

标的名称: 手提电刨

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	技术参数	机壳材质: 尼龙机壳; 刀片宽度: 82MM; 刨削深度: 0-2MM 额定电压: 220V-50HZ; 额定功率: 900W; 空转转速: 15000R/min; 出尘方式: 左边/右边可控出尘; 裸机重量: 不大于2.8KG; 底板: 多V导流槽底板; 导流槽: 多条V型; 尺寸: 长宽高约: 30*17*19cm

标的名称: 木工带锯机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	切割高度: 400mm; 喉深宽度: 570mm; 锯条宽度范围: 10-25mm; 锯条长度: 4000mm; 电机功率: 4200kw。带吸尘器。

标的名称: 45°斜切锯

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	型号及要求	电压: 20伏; 空载转速(转/分钟): 5500; 锯片直径(毫米) 190; 锯片孔径(毫米) 30/20; 最大倾斜角度: 左/右48; 最大斜切角度: 左/右48;

标的名称: 电钻

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	技术参数	输出功率: 410w; 适用范围: 钢材/木材(螺旋钻头)/木材(自进给钻头)/木材(孔锯)/ 石材: 13mm/36mm/35mm/51mm/13mm/

标的名称: 木工划线多功能角尺

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及材质	规格: 170×63×73mm; 材质: 铝制

标的名称: 重型F夹具(木工夹)

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	夹持范围: 0-914mm; 喉深: 76mm; 夹持力: 450kg

标的名称: 轻型F夹具(木工夹)

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	夹持范围: 0-914mm; 喉深: 64mm; 夹持力: 270kg

标的名称: 工业平缝机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术参数	1、针迹长度: 5mm; 适用机型: DBX1 11-18#; 压脚高度: 5mm-13mm; 最高转速5000转/分; 线头长度3.5mm短线头; 操作空间: 265×130mm; 2、产品尺寸: 690×295×550mm (±1mm);

标的名称: 桌台1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及工艺	1、规格: 1200*550*750mm (±2mm); 2、全新板材一次成型:选用上好木材一次压制成型, 贴面工艺不磨损:采用全新贴面工艺; 双曲面设计:台面设计为双曲面, 取送面料更顺畅, 双尺标设计:1:1国标、英标。 (承诺中标后签订合同前, 提供桌台甲醛检测报告, 提供承诺函, 格式自拟)。

标的名称: 打板桌 (整理桌)

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及质量要求	1、规格: 2000*1200mm (±5mm); 2、桌面采用中密度纤维板; 桌架采用金属材质; 3、整理桌金属件外观性能要求, 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭, 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅, 冲压件应无脱层、裂缝, 涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 木制件外观性能要求, 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底, 薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。

标的名称: 84国标女上半身人台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号及材质	颈围: 34cm; 胸围: 84cm; 腰围: 64cm; 臀围: 90cm; 颜色: 米白; 底座类型: 万向轮; 身体材质: 外包布 (棉布) 内胆 (PU硬发泡材质, 可直插针)

标的名称: 国标教学小人台二分之一款

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号及材质	胸围: 42cm; 腰围: 32cm; 臀围45cm 颜色: 米白; 底座类型: 万向轮; 身体材质: 外包布 (棉布) 内胆 (PU硬发泡材质, 可直插针)

标的名称：锁边机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	技术要求	1、机针：DCX27 11#；针数/线数：2针/4线；线迹长/宽度：4.6mm/4mm；最高转速：7000转/分；压脚高度：5.5mm； 2、产品尺寸：525×360×510mm；（±1mm）。

标的名称：桌台2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及工艺	1、规格：1200*550*750mm（±2mm）； 2、全新板材一次成型：选用上好木材一次压制成型，贴面工艺不磨损：采用全新贴面工艺，双曲面设计：台面设计为双曲面，取送面料更顺畅，双尺标设计：1:1国标、英标。（承诺中标后签订合同前，提供桌台甲醛检测报告，提供承诺函，格式自拟）。

标的名称：画架（铁艺）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	型号：顶配大号款；全展开：≥180cm；未展开：≤72cm；支持画板：16K、8K、4K、2K

标的名称：床垫

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格	1、规格：200cm×120cm×22cm（±2cm）； 2、采用优质碳素钢弹簧，弹力具整体性，持久耐用；采用棉纤维高温消毒压制而成； （承诺中标后签订合同前，提供床垫检测报告，提供承诺函，格式自拟）。

标的名称：床

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及质量要求	1、床架高20cm+床脚7cm，长200cm，宽120cm（所有尺寸±1cm）； 2、床产品质量符合或优于《GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件》标准，翘曲度、平整度、邻边垂直度、人造板件外观、五金件外观、木工要求、单层床床铺面均匀布静载荷试验、单层床床铺面集中静载荷试验、单层床床长边静载荷试验、单层床床结构耐久性试验、单层床床铺面冲击载荷试验。（承诺中标后签订合同前，为木制件提供国家认可的第三方检测机构出具的甲醛释放量等检测项目检测合格报告，承诺函格式自拟）。

标的名称：床单

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及工艺	1、规格: 280cm×200cm (±2cm) (缩水前: 288cm×206cm (±2cm)) ; 2、100%精梳棉高支高密80支纱/400针, 丝光全工艺 白色贡缎纹, 两头2.5厘米折边, 两侧1厘米折边。

标的名称: 被套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及工艺	1、规格: 235cm×185cm×5cm (±1cm) (缩水前: 242cm×190cm×5cm (±1cm)) ; 2、100%精梳棉高支高密80支纱/400 针, 丝光全工艺, 白色贡缎纹, 三边 5cm法式飞边。 3、底部中半开口, 系带方式, 2 组, 距两端45厘米。

标的名称: 被芯

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及填充物	1、规格: 长230cm×宽180cm (±1cm); 2、内充1.5千克羽绒棉, 含填充物总重量2.6千克 (±0.01千克)。 (承诺中标后签订合同前, 提供被芯检测报告, 承诺函格式自拟)。

标的名称: 枕芯

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及填充物	1、规格: 长75cm×宽45cm (±1cm); 2、内充羽绒棉, 含填充物总重量1.35千克 (±0.01千克) (承诺中标后签订合同前, 提供枕芯检测报告, 承诺函格式自拟)。

标的名称: 枕套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		规格及工艺	1、规格: 48cm×78cm+15×5cm (±1cm) (100%精梳棉高支高密80支纱/400 针, 丝光全工艺白色贡缎纹, 四边5cm法式飞边, 于背面距离边缘15cm为枕套开口)

标的名称: 礼仪接待职业套装

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		面料胶型号	七分袖中式蓝色连衣裙+白色中式西装外套; 设计简单美观, 线条清晰而高雅; 面料采用华达呢。型号分加大号、大号、小号 (加大号5套, 大号10套, 小号5套)。

标的名称: 羊毛藏蓝色大衣

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		材质及型号	100%羊毛或羊毛混纺；颜色：藏蓝色；风格：商务风。型号分：大号、中号、小号。（其中大号3件，中号5件，小号2件）

标的名称：志愿者马甲

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		颜色及型号	孔蓝色（加大号：10套，中号：20套），定制印logo

标的名称：白大褂

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	型号：短袖、长袖（其中短袖5套，长袖5套）；定制印logo

标的名称：鼻饲管

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		型号	红色头16号

标的名称：男性导尿模型

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		材质	单个，采用新型PVC材质，

标的名称：女性导尿模型

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		材质	单个，采用新型PVC材质。

标的名称：简易急救呼吸气囊

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		材质	PVC+硅胶合成材质，心肺复苏和一般人工呼吸辅助时适用。

标的名称：一次性口护包

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		包装要求	独立包装，洁净便携，无菌护创，经环氧乙烷消毒。

标的名称：扫描仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标

1	★	技术参数	1.光源: LED (红绿蓝) ; 2.带file Navigator导航管理软件 (带序列号) ; 3.扫描速度 (200dpi 彩色 A4 横向) : 单面≥80ppm, 双面≥160ipm; 4.最大扫描文稿厚度: ≥500g/m2规格材料; 5.送稿路径: U型通道+直行通道双通道;
2		技术参数	1. A3幅面高速扫描仪; 2.传感器: CMOS图像传感器; 3. 最大扫描幅面: 300mm×3000mm; 4.光学分辨率: 600dpi; 5.送纸器容量≥100张纸 (80g/m2) ; 6.接口类型: USB2.0 High Speed; 7.自动色彩检测、文本方向识别、高级文本增强、高速文本增强; 8. 其他功能: 用户首选项、消除装订孔、纸张尺寸自动检测、三维色彩校正、自定义色彩的去除/颜色增强、自动色彩检测、高级文本增强 (I和II) 、快速恢复系统; 9.最大能耗: 50W; 10.支持链接同品牌高速A3/A4平板配件 (LED光源) , 与主机 (ADF部分) 分离式设计, 且能自动切换, 一体化管理; 11.附带扫描软件; 12.支持国产电脑系统 (X86架构, ARM架构, MIPS架构) 。

### 3.3.服务要求

#### 3.3.1.服务内容要求

采购包1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
			无

#### 3.3.2.商务要求

采购包1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起30日
2	★	交货地点	广元市昭化区职业高级中学
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	1、合同签订后采购人收到全部货物并签收, 成交供应商并开具发票后, 达到付款条件起15日内, 支付合同总金额的50.00% 2、经验收合格后成交供应商并开具发票后, 达到付款条件起15日内, 支付合同总金额的50.00%

5	★	验收、交付标准和方法	1.本项目将严格按照财库【2016】205号和财库【2021】22号文件的要求及招标文件的技术服务要求、中标人的投标文件及合同约定标准进行验收； 2.若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原厂商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用； 3.设备到场后需经采购人代表、中标人现场负责人及相关检验人员共同对货物进行验收，并组织相关部门进行专项验收，达不到质量要求的不予验收及付款，所有随设备的附件必须齐全。
6	★	质量保修范围和保修期	①供应商承诺在现场安装调试产品直至采购人认可，安装调试产品时提供现场培训，培训内容包括产品概述、产品日常操作、产品日常维护操作、操作注意事项等。 ②供应商承诺所有调试通过后自采购人验收签字合格之日起质保期为2年（机床、扫描仪质保期为3年）。在货物的设计使用寿命期内，供应商需保证零部件的正常供应，对所有部件终身维修服务，对货物定期维护保养，确保货物正常使用；质保期内，供应商提供7*24小时的技术支持。在接到故障报告后2小时内作出维修方案响应，如4小时内无法电话解决问题，供应商维修工程师48小时内到达采购人现场完成维修。 ③本项目免费质保期内，非人为因素而出现的质量问题，供应商负责包修、包换，承担一切费用；人为因素、自然因素（如火灾等）造成的损坏供应商进行维修时，仅收取材料费； ④供应商应有售后服务机构，联系人电话； ⑤供应商对采购人相关人员提供免费的技术培训服务，培训内容包括对采购人进行日常维护（机床软件连接等）故障排除等，培训时间及地点由采购人确定。
7	★	违约责任与解决争议的方法	①中标人必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行； ②如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任；
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

### 3.4.其他要求

采购包1：

成本补偿和风险分担约定：在签订采购合同时约定。