

政府采购项目采购需求

采购单位：广元市昭化区职业高级中学

所属年度：2024年

编制单位：广元市昭化区职业高级中学

编制时间：2025年08月22日

一、项目总体情况

(一) 项目名称: 广元市昭化区职业高级中学办学条件达标建设-专业设备采购

(二) 项目所属年度: 2024年

(三) 项目所属分类: 货物

(四) 预算金额(元): 430,000.00元, 大写(人民币): 肆拾叁万元整

(五) 项目概况: 主要采购数控专业机床及软件、家具专业、老年人服务与管理专业、康养旅游专业等专业设备。

(六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商: 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定, 本项目 不需要 需求调查。

三、项目采购实施计划

(一) 采购组织形式: 分散采购

(二) 预算采购方式: 非公开招标

采购方式: 询价

(三) 本项目是否单位自行组织采购: 否

(四) 采购包划分: 不分包采购

(五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目不专门面向中小企业采购

注: 监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。

(六) 是否采购环境标识产品: 是

(七) 是否采购节能产品: 是

(八) 项目的采购标的是否包含进口产品: 否

(九) 采购标的是否属于政府购买服务: 否

(十) 是否属于政务信息系统项目: 否

(十一) 是否省属高校、科研院所科研设备采购: 否

(十二) 是否属于PPP项目: 否

(十三) 是否属于签订不超过3年履行期限政府采购合同的项目: 否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称: 合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 不专门面向中小企业采购

2、预算金额(元): 430,000.00, 大写(人民币): 肆拾叁万元整

最高限价(元): 429,315.00, 大写(人民币): 肆拾贰万玖仟叁佰壹拾伍元整

3、评审方法: 最低评标价法

4、定价方式: 固定总价

5、是否支持联合体投标: 否

6、是否允许合同分包选项: 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	数控车床
	数量	1.00	单位	台
	合计金额(元)	125,000.00	单价(元)	125,000.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
2	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	数控系统
	数量	2.00	单位	套
	合计金额(元)	64,000.00	单价(元)	32,000.00

	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
3	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	交流二线常开
	数量	30.00	单位	个
	合计金额(元)	480.00	单价(元)	16.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
4	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	光电开关
	数量	30.00	单位	个
	合计金额(元)	660.00	单价(元)	22.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
5	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	继电器
	数量	30.00	单位	套

	合计金额 (元)	960.00	单价(元)	32.00
6	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
6	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	透明空气开关
	数量	10.00	单位	个
	合计金额 (元)	850.00	单价(元)	85.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
7	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	配电箱插座1
	数量	20.00	单位	个
	合计金额 (元)	300.00	单价(元)	15.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业

8	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	配电箱插座2
	数量	20.00	单位	个
	合计金额 (元)	300.00	单价(元)	15.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
9	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	断路器1
	数量	20.00	单位	个
	合计金额 (元)	400.00	单价(元)	20.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
10	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	断路器2
	数量	20.00	单位	个
	合计金额 (元)	600.00	单价(元)	30.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无

	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
11	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	配电箱
	数量	10.00	单位	个
	合计金额(元)	1,500.00	单价(元)	150.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
12	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	三端稳压器套件
	数量	60.00	单位	套
	合计金额(元)	480.00	单价(元)	8.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
13	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	阻容耦合两级放大器套件
	数量	60.00	单位	套
	合计金额(元)	480.00	单价(元)	8.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无

	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
14	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	烙铁架
	数量	20.00	单位	个
	合计金额(元)	200.00	单价(元)	10.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
15	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	电烙铁4件套
	数量	30.00	单位	套
	合计金额(元)	750.00	单价(元)	25.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
16	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	电插板1
	数量	10.00	单位	个
	合计金额(元)	300.00	单价(元)	30.00

	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
17	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	电插板2
	数量	10.00	单位	个
	合计金额(元)	400.00	单价(元)	40.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
18	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	方块电池
	数量	50.00	单位	个
	合计金额(元)	200.00	单价(元)	4.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
19	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	焊锡丝
	数量	20.00	单位	卷

	合计金额 (元)	300.00	单价(元)	15.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
20	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	斜口钳
	数量	20.00	单位	个
	合计金额 (元)	240.00	单价(元)	12.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
21	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	锉刀
	数量	5.00	单位	个
	合计金额 (元)	65.00	单价(元)	13.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业

22	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	塑料凳
	数量	30.00	单位	个
	合计金额 (元)	450.00	单价(元)	15.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
23	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	木工桌(阅览桌)
	数量	4.00	单位	张
	合计金额 (元)	27,200.00	单价(元)	6,800.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	是	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
24	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	夹背锯
	数量	30.00	单位	个
	合计金额 (元)	12,000.00	单价(元)	400.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无

	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
25	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	双刃锯
	数量	15.00	单位	个
	合计金额(元)	7,200.00	单价(元)	480.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
26	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	木工凿刀
	数量	20.00	单位	项
	合计金额(元)	15,200.00	单价(元)	760.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
27	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	手提砂光机
	数量	10.00	单位	台
	合计金额(元)	8,950.00	单价(元)	895.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无

	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
28	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	手提电刨
	数量	5.00	单位	台
	合计金额(元)	3,650.00	单价(元)	730.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
29	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	木工带锯机
	数量	1.00	单位	台
	合计金额(元)	20,800.00	单价(元)	20,800.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
30	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	45° 斜切锯
	数量	1.00	单位	台
	合计金额(元)	5,500.00	单价(元)	5,500.00

	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
31	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	电钻
	数量	3.00	单位	个
	合计金额(元)	5,400.00	单价(元)	1,800.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
32	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	木工划线多功能角尺
	数量	20.00	单位	个
	合计金额(元)	1,900.00	单价(元)	95.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
33	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	重型F夹具(木工夹)
	数量	30.00	单位	个

	合计金额 (元)	9,000.00	单价(元)	300.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
34	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	轻型F夹具(木工夹)
	数量	40.00	单位	个
	合计金额 (元)	11,200.00	单价(元)	280.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
35	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	工业平缝机
	数量	3.00	单位	台
	合计金额 (元)	14,400.00	单价(元)	4,800.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业

36	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	桌台
	数量	3.00	单位	张
	合计金额(元)	6,900.00	单价(元)	2,300.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
37	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	打板桌(整理桌)
	数量	2.00	单位	张
	合计金额(元)	5,200.00	单价(元)	2,600.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
38	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	84国标女上半身人台
	数量	3.00	单位	个
	合计金额(元)	1,950.00	单价(元)	650.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无

	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
39	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	国标教学小人台二分之一款
	数量	3.00	单位	个
	合计金额(元)	1,650.00	单价(元)	550.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
40	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	锁边机
	数量	1.00	单位	台
	合计金额(元)	4,800.00	单价(元)	4,800.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
41	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	桌台
	数量	1.00	单位	张
	合计金额(元)	2,300.00	单价(元)	2,300.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无

	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
42	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	画架(铁艺)
	数量	50.00	单位	个
	合计金额(元)	5,500.00	单价(元)	110.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
43	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	床垫
	数量	1.00	单位	张
	合计金额(元)	500.00	单价(元)	500.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
44	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	床
	数量	1.00	单位	张
	合计金额(元)	600.00	单价(元)	600.00

	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
45	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	床单
	数量	10.00	单位	张
	合计金额(元)	1,000.00	单价(元)	100.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
46	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	被套
	数量	10.00	单位	套
	合计金额(元)	2,000.00	单价(元)	200.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
47	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	被芯
	数量	10.00	单位	个

	合计金额 (元)	3,000.00	单价(元)	300.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
48	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	枕芯
	数量	2.00	单位	个
	合计金额 (元)	200.00	单价(元)	100.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
49	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	枕套
	数量	10.00	单位	个
	合计金额 (元)	500.00	单价(元)	50.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业

50	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	礼仪接待职业套装
	数量	20. 00	单位	套
	合计金额 (元)	10,000.00	单价(元)	500.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
51	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	羊毛藏蓝色大衣
	数量	10. 00	单位	套
	合计金额 (元)	8,000.00	单价(元)	800.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无
	是否采购 进口产品	否	标的物所 属行业	工业
52	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	志愿者马甲
	数量	30. 00	单位	套
	合计金额 (元)	2,400.00	单价(元)	80.00
	是否采购 节能产品	否	未采购节 能产品原 因	无
	是否采购 环保产品	否	未采购环 保产品原 因	无

	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
53	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	白大褂
	数量	10.00	单位	套
	合计金额(元)	1,200.00	单价(元)	120.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
54	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	鼻饲管
	数量	10.00	单位	个
	合计金额(元)	300.00	单价(元)	30.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
55	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	男性导尿模型
	数量	5.00	单位	个
	合计金额(元)	3,250.00	单价(元)	650.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无

	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
56	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	女性导尿模型
	数量	5.00	单位	个
	合计金额(元)	3,250.00	单价(元)	650.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
57	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	简易急救呼吸气囊
	数量	5.00	单位	个
	合计金额(元)	1,000.00	单价(元)	200.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
58	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	一次性口护包
	数量	1.00	单位	箱
	合计金额(元)	700.00	单价(元)	700.00

	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
59	采购品目	A02050901 金属切削机床	标的名称	扫描仪
	数量	1.00	单位	台
	合计金额(元)	21,800.00	单价(元)	21,800.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称：数控车床

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容(性能指标)
★	1	机床主要参数	<p>加工范围：</p> <p>(1) 床身上最大回转直径 $\Phi 410\text{mm}$;</p> <p>(2) 最大切削直径 $\Phi 360\text{mm}$;</p> <p>导轨跨度：</p> <p>(3) 导轨硬度高HRC60;</p> <p>主轴及主电机：</p>

		<p>(4) 主轴端部型式及代号A2-6, 主轴单元采用独立主轴结构, 密封脂润滑, 十年以上免维护;</p> <p>(5) ★主轴转速范围35-3000r/min;</p> <p>尾座:</p> <p>(6) 尾座双重锁紧装置, 底部带滚动接触卸荷, 尾座套筒直径 $\Phi 65\text{mm}$;</p>
2	机床主要参数	<p>1、加工范围: (1) 顶尖距750mm; (2) 滑板上最大回转直径 $\Phi 220\text{mm}$;</p> <p>2、导轨跨度: (1) Z向导轨跨距300mm; (2) X向导轨跨距190mm;</p> <p>3、中心高(距床脚底面) 1080mm;</p> <p>4、主轴及主电机: (1) 主轴前端孔锥度 $\Phi 70, 1: 20$; (2) 主轴孔直径 $\Phi 62\text{mm}$; (3) 最大通过棒料直径, 手动三爪卡盘 $\Phi 58\text{mm}$; (4) 主轴最大输出扭矩96Nm; (5) 主轴转速级数伺服无级; (6) 主电</p>

机, 30分钟额定值7.5kW; (7)
) 输出功率, 连续额定值 ≥ 5 .
5kW;

5、卡盘: 标准卡盘, 卡盘直
径 $\phi 200$ mm;

6、进给轴: (1) X轴快移速
度 ≥ 6 m/min; (2) Z轴快移速
度 ≥ 12 m/min; (3) X轴行程
 ≥ 235 mm; (4) Z轴行程 ≥ 580
mm;

7、尾座: (1) 尾座套筒行程
127mm; (2) 尾座主轴锥孔锥
度M4莫氏;

8、刀架及刀杆: (1) 刀架形
式立式四工位; (2) 相邻换
刀时间(90°) 2s; (3) 刀
架重复定位精度 $\pm 2''$; (4)
刀具尺寸, 外圆刀 20×20 mm,
镗刀杆直径 $\phi 20$, $\phi 25$ mm;

9、其他: (1) 机床重量: 净
重/毛重 ≥ 1700 kg; (2) 机床
外型(长 \times 宽 \times 高) $\geq 2210 \times$
 1500×1700 mm; (3) 总电源
: 电压AC380V, 电压波动范围
 $-10 \sim +10\%$, 频率 50 ± 1 Hz,

			总电源容量18kVA。
3	机床精度 (单位: mm)		<p>1、加工工件圆度0.005;</p> <p>2、加工工件圆柱度0.03/300</p> <p>; 3、加工工件平面度0.025/Φ300 (只许凹); 4、加工工件表面粗糙度Ra0.8~1.6 μm;</p> <p>5、加工精度IT5~IT7; 6、双向定位精度, X轴0.032, Z轴(750) 0.035; 7、单向重复定位精度, X轴0.009, Z轴(750) 0.011。</p>
4	机床配置		<p>1、数控系统: 脉冲当量: 0.0001mm; (标配总线式伺服驱动单元和多圈25位绝对式编码器)</p> <p>2、X轴电机: 扭矩4N.m (130S JT-M040D);</p> <p>3、Z轴电机: 扭矩6N.m (130S JT-M060D);</p> <p>4、主电机: ZJY208A-55BM, (5.5KW);</p> <p>5、主轴轴承: 7018AC/DB/P4、NN3017K/W33/P5、NN3018K/W33/P5, 国内精密轴承;</p>

		<p>6、X轴丝杠：Φ25X4X433-P4，国内精密丝杠。</p> <p>7、X轴丝杠轴承：7602020TN(20X47X14)，国内精密丝杠专用轴承；</p> <p>8、Z轴丝杠轴承：51205/P4(25X52X15)、6205/P5(25X52X15)，国内精密丝杠专用轴承；</p> <p>9、Z轴丝杠：Φ32X6X1067-P4，国内精密丝杠（750机床）；</p> <p>10、尾座轴承：51204(20X40X14)，国内精密轴承；</p> <p>11、冷却泵：AYB-25，国产；</p> <p>12、皮带：9J(4) 2110，国产。</p>
--	--	--

标的名称：数控系统

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	更换原有两台数控车床的数控系统之参数	<p>1. 数控系统的性能符合或优于GSK-980TDi（需更换现有车床一台装备华中数控系统、一台装备广州数控系统）。</p> <p>2. 主CPU为高速64位微处理器；数字式交流进给伺服</p>

		<p>控制, 无漂移; 脉冲当量0.0001mm, 最高移动速度100m/min; 支持力矩控制; 支持伺服参数在线配置、伺服状态实时监视; 支持显示界面二次开发; 支持无挡块机械回零; 标配总线式伺服驱动单元和多圈25位绝对式编码器; C型刀尖半径补偿; RS232C串行口及数据通信; 可扩展串行I/O单元; 控制轴数5轴, 联动轴数3轴。</p> <p>3. 更换内容: 操作面板、输入输出设备、PLC、CNC装置、主轴伺服单元、进给伺服单元、主轴驱动装置、进给驱动装置、测量装置、机床I/O电路和装置。</p>
--	--	---

标的名称: 交流二线常开

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	技术要求	交流AC220V 二线常开, 感应距离8mm±10%

标的名称: 光电开关

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	技术参数	输出类型: 三线或四线常

			开, 工作电压: 90~ 220V; 感应方式: 红外线感应; 响应时间: 3~5ms;
--	--	--	--

标的名称: 继电器

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	技术参数	宽8脚 AC220V灯 套装

标的名称: 透明空气开关

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	规格型号	型号: 3P 三相三线; 额定电流: 100A; 额定电压: 交流50赫兹380V;

标的名称: 配电箱插座1

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	型号	2孔 10A插座

标的名称: 配电箱插座2

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	型号	3孔 16A插座

标的名称: 断路器1

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容 (性能指标)
	1	型号	极数: 2P 额定电流: 32A; 额定电压: 250v;

标的名称: 断路器2

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	极数: 3P 额定电流: 63A; 额定电压: 380v;

标的名称: 配电箱

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	500*600mm (±2mm)

标的名称: 三端稳压器套件

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	技术参数	输出电压: 12V; 输入电压与输出电压之间的差值应足够大以保证稳定性; 最大输出电流: 1.5A; 工作温度范围: 工作温度范围是从-40° C到125° 。

标的名称: 阻容耦合两级放大器套件

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	技术参数	套件; 套件; 输入功率常在1mV以下; 采用电阻、电容进行耦合。两级阻容耦合放大电路的总电压放大倍数为 $A_u = A_{u1}A_{u2}$, 其中, 第一级放大电

			路的电压放大倍数为 $Au1=-rbe$ $1(1+\beta 1)RE1\beta 1R'L1$, 第二级 放大电路的电压放大倍数为 Au $2=-rbe2(1+\beta 2)RE2\beta 2R'L2$ 。
--	--	--	---

标的名称：烙铁架

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	材质要求	全金属，加厚锡丝架，角度可调整

标的名称：电烙铁4件套

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	技术要求	30W外热式恒温300℃

标的名称：电插板1

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	线长：1.8米（±5cm）功率 2500W；接口类型 3个国标插孔，4个USB充电接口 最大电流 10A

标的名称：电插板2

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	线长：3米（±5cm）功率 2500W；接口类型 3个国标插孔，4个USB充电接口 最大

		电流 10A
--	--	--------

标的名称：方块电池

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	电池型号：Ni-MH H9V300 标称电压：8.4V放电截止电压 ：7.0V循环寿命：大于500次 存放温度：-20℃～+35℃

标的名称：焊锡丝

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	技术要求	45%焊锡量0.8（100克）

标的名称：斜口钳

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	技术要求	尺寸：6寸，材质：回火钢；剪切能力：铜丝2.6mm，铁丝2.4mm，钢丝2.0mm。

标的名称：锉刀

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号材质	（扁锉粗齿）6寸-T12工具钢

标的名称：塑料凳

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	材质及高度	材质：聚丙烯（PP）；高

		度不低于45CM
--	--	----------

标的名称：木工桌（阅览桌）

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及材质	<p>1、规格：六人桌2100×100×800mm（±5mm）；</p> <p>2、桌面桌架采用实木材质，甲醛释放量符合国家环保标准；</p> <p>3、桌子带有六个台钳；</p>
★	2	质量要求	<p>阅览桌质量：邻边垂直度、翘曲度、水平偏差、平整度、底脚平稳性、五金件外观、木工要求、桌类垂直静载荷试验、桌类水平静载荷试验、桌面垂直冲击试验、桌腿跌落试验、桌面水平耐久性试验、桌类垂直加载稳定性试验、桌类垂直和水平加载稳定性试验、木制件甲醛释放量等检测项目检测合格。提供国家认可的第三方检测机构 出具的阅览桌型式检验检测报告予以佐证。</p>

标的名称：夹背锯

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号要求	全长: 535mm; 刀长: 240mm; 齿距: 1mm; 刀片厚: 0.3mm; 锯路宽: 0.4mm。

标的名称: 双刃锯

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	刃长: 250mm; 刀宽: 79mm; 齿间距: 1.4mm; 刀板厚: 0.5mm; 锯路宽: 0.7mm

标的名称: 木工凿刀

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	刀口型号	刀口6mm、8mm、10mm、26mm

标的名称: 手提砂光机

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	额定输入功率: 240W; 垫子尺寸: 120mm; 砂纸尺寸: 125mm; 轨道转速: 7000-11000; 木工专用。

标的名称: 手提电刨

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	技术参数	机壳材质：尼龙机壳；刀片宽度：82MM；刨削深度：0-2MM 额定电压：220V-50HZ；额定功率：900W；空转转速：15000R/min； 出尘方式：左边/右边 可控出尘；裸机重量：不大于2.8KG；底板：多V导流槽底板；导流槽：多条V型；尺寸：长宽高约：30*17*19cm

标的名称：木工带锯机

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	切割高度：400mm；喉深宽度：570mm；锯条宽度范围：10-25mm；锯条长度：4000mm；电机功率：4200kw。带吸尘器。

标的名称：45° 斜切锯

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
------	----	--------	--------------

★	1	型号及要求	电压：20伏；空载转速（转/分钟）：5500；锯片直径（毫米）190；锯片孔径（毫米）30/20；最大倾斜角度：左/右48；最大斜切角度：左/右48；
---	---	-------	---

标的名称：电钻

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	技术参数	输出功率：410w；适用范围：钢材/木材（螺旋钻头）/木材（自进给钻头）/木材（孔锯）/石材：13mm/36mm/35mm/51mm/13mm/

标的名称：木工划线多功能角尺

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及材质	规格：170×63×73mm；材质：铝制

标的名称：重型F夹具（木工夹）

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	夹持范围：0-914mm；喉深：76mm；夹持力：450kg

标的名称：轻型F夹具（木工夹）

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	夹持范围: 0-914mm; 喉深: 64mm; 夹持力: 270kg

标的名称: 工业平缝机

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	技术参数	1、针迹长度: 5mm; 适用机型: DBX1 11-18#; 压脚高度: 5mm-13mm; 最高转速5000转/分; 线头长度3.5mm短线头; 操作空间: 265×130mm; 2、产品尺寸: 690×295×550mm (±1mm);

标的名称: 桌台

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	规格及工艺	1、规格: 1200*550*750mm (±2mm); 2、全新板材一次成型:选用上好木材一次压制成型, 贴面工艺不磨损:采用全新贴面工艺; 双曲面设计:台面设计为双曲面, 取送面料更顺畅, 双尺标设计:1:1国标、英标。

			(提供桌面检测报告予以佐证)。
--	--	--	-----------------

标的名称：打板桌（整理桌）

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及质量要求	<p>1、 规格：2000*1200mm (±5mm)；</p> <p>2、 桌面采用中密度纤维板；</p> <p>桌架采用金属材质；</p> <p>3、 整理桌金属件外观性能要求，管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，冲压件应无脱层、裂缝，涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；木制件外观性能要求，封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底，薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p>

标的名称：84国标女上半身人台

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号及材质	颈围: 34cm; 胸围: 84cm; 腰围: 64cm; 臀围: 90cm; 颜色: 米白; 底座类型: 万向轮; 身体材质: 外包布(棉布)内胆(PU硬发泡材质, 可直插针)

标的名称: 国标教学小人台二分之一款

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号及材质	胸围: 42cm; 腰围: 32cm; 臀围45cm 颜色: 米白; 底座类型: 万向轮; 身体材质: 外包布(棉布)内胆(PU硬发泡材质, 可直插针)

标的名称: 锁边机

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	技术要求	1、机针: DCX27 11#; 针数/线数: 2针/4线; 线迹长/宽度: 4.6mm/4mm; 最高转速: 7000转/分; 压脚高度: 5.5

			mm; 2、产品尺寸：525×360×510mm；（±1mm）。
--	--	--	-------------------------------------

标的名称：桌台

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	规格及工艺	1、规格：1200*550*750mm（±2mm）； 2、全新板材一次成型：选用上好木材一次压制成型，贴面工艺不磨损：采用全新贴面工艺，双曲面设计：台面设计为双曲面，取送面料更顺畅，双尺标设计：1:1国标、英标。 (提供桌面检测报告予以佐证)

标的名称：画架（铁艺）

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	型号：顶配大号款；全展开：≥180cm；未展开：≤72cm；支持画板：16K、8K、4K、2K

标的名称：床垫

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
------	----	--------	--------------

	1	规格	<p>1、规格: 200cm×120cm×22cm (±2cm)；</p> <p>2、采用优质碳素钢弹簧，弹力具整体性，持久耐用；采用棉纤维高温消毒压制而成；</p> <p>(提供床垫检测报告予以佐证)。</p>
--	---	----	--

标的名称: 床

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容(性能指标)
	1	规格及质量要求	<p>1、床架高20cm+床脚7cm，长200cm，宽120cm(所有尺寸±1cm)；</p> <p>2、床产品质量符合或优于《GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件》标准，翘曲度、平整度、邻边垂直度、人造板件外观、五金件外观、木工要求、单层床床铺面均布静载荷试验、单层床床铺面集中静载荷试验、单层床床长边静载荷试验、单层床床结构耐久性试验、单层床床铺面冲击载荷试验、木制件提供国家认可的第三方检测机构出具的甲醛释放量等</p>

			检测项目检测合格报告。
--	--	--	-------------

标的名称：床单

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及工艺	<p>1、 规格： 280cm×200cm (±2cm) (缩水前： 288cm×206cm (±2cm))；</p> <p>2、 100%精梳棉高支高密80支纱/400针，丝光全工艺 白色贡缎纹，两头2.5厘米折边，两侧1厘米折边。</p>

标的名称：被套

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	规格及工艺	<p>1、 规格： 235cm×185cm ×5cm (±1cm) (缩水前： 242cm×190cm×5cm (±1cm))；</p> <p>2、 100%精梳棉高支高密80支纱/400 针，丝光全工艺，白色贡缎纹，三边 5cm法式飞边。</p> <p>3、 底部中半开口，系带方式，2 组，距两端45厘米（提供被套检测报告予以佐证）。</p>

标的名称：被芯

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及填充物	<p>1、规格：长230cm×宽180cm（±1cm）；</p> <p>2、内充1.5千克羽绒棉，含填充物总重量2.6千克（±0.01千克）。</p> <p>（提供被芯检测报告予以佐证）。</p>

标的名称：枕芯

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及填充物	<p>1、规格：长75cm×宽45cm（±1cm）；</p> <p>2、内充羽绒棉，含填充物总重量1.35千克（±0.01千克）</p> <p>（提供枕芯检测报告予以佐证）。</p>

标的名称：枕套

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	规格及工艺	<p>1、规格：48cm×78cm+15×5cm（±1cm）（100%精梳棉高支高密80支纱/400 针，丝光全工艺白色贡缎纹，四边5cm法式飞边，于背面距离边缘1</p>

		5cm为枕套开口)
--	--	-----------

标的名称：礼仪接待职业套装

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	面料胶型号	七分袖中式蓝色连衣裙+白色中式西装外套；设计简单美观，线条清晰而高雅；面料采用华达呢。型号分加大号、大号、小号（加大号5套，大号10套，小号5套）。

标的名称：羊毛藏蓝色大衣

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	材质及型号	100%羊毛或羊毛混纺；颜色：藏蓝色；风格：商务风。型号分：大号、中号、小号。（其中大号3件，中号5件，小号2件）

标的名称：志愿者马甲

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	颜色及型号	孔蓝色（加大号：10套，中号：20套），定制印logo

标的名称：白大褂

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
------	----	--------	--------------

	1	型号	型号：短袖、长袖（其中短袖5套，长袖5套）；定制印logo
--	---	----	-------------------------------

标的名称：鼻饲管

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	型号	红色头16号

标的名称：男性导尿模型

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	材质	单个，采用新型PVC材质，

标的名称：女性导尿模型

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	材质	单个，采用新型PVC材质。

标的名称：简易急救呼吸气囊

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	材质	PVC+硅胶合成材质，心肺复苏和一般人工呼吸辅助时适用。

标的名称：一次性口护包

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
	1	包装要求	独立包装，洁净便携，无

			菌护创，经环氧乙烷消毒。
--	--	--	--------------

标的名称：扫描仪

参数性质	序号	技术要求名称	技术要求内容（性能指标）
★	1	技术参数	<p>1. 光源： LED（红绿蓝）；</p> <p>2. 带file Navigator导航管理软件（带序列号）；</p> <p>3. 扫描速度（200dpi 彩色 A4横向）： 单面$\geq 80\text{ppm}$， 双面$\geq 160\text{ipm}$；</p> <p>4. 最大扫描文稿厚度： $\geq 500\text{g/m}^2$规格材料；</p> <p>5. 送稿路径： U型通道+直行通道双通道；</p>
	2	技术参数	<p>1. A3幅面高速扫描仪；</p> <p>2. 传感器： CMOS图像传感器；</p> <p>3. 最大扫描幅面： $300\text{mm} \times 300\text{mm}$；</p> <p>4. 光学分辨率： 600dpi；</p> <p>5. 送纸器容量≥ 100张纸（80g/m^2）；</p> <p>6. 接口类型： USB2.0 High Speed；</p> <p>7. 自动色彩检测、文本方向识别；</p>

		<p>别、高级文本增强、高速文本增强；</p> <p>8. 其他功能：用户首选项、消除装订孔、纸张尺寸自动检测、三维色彩校正、自定义色彩的去除/颜色增强、自动色彩检测、高级文本增强（I 和 II）、快速恢复系统；</p> <p>9. 最大能耗：50W；</p> <p>10. 支持链接同品牌高速A3/A4平板配件（LED光源），与主机（ADF部分）分离式设计，且能自动切换，一体化管理；</p> <p>11. 附带扫描软件；</p> <p>12. 支持国产电脑系统（X86架构，ARM架构，MIPS架构）。</p>
--	--	---

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在使用投标(响应)客户端编制响应文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在使用投标(响应)客户端编制响应文件时，按要求上传相应证明材料并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人 为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定总价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起30日
- 4) 合同履约地点：广元市昭化区职业高级中学
- 5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式:

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金: 否

7) 质量保证金及缴纳形式:

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金: 否

8) 付款进度安排:

1、 付款条件说明: 合同签订后采购人收到全部货物并签收, 成交供应商并开具发票后 , 达到付款条件起 15 日内 , 支付合同总金额的 50.00 % ;

2、 付款条件说明: 经验收合格后成交供应商并开具发票后 , 达到付款条件起 15 日内 , 支付合同总金额的 50.00 % ;

9) 验收交付标准和方法: 1. 本项目将严格按照财库【2016】205号和财库【2021】22号文件的要求及招标文件的技术服务要求、中标人的投标文件及合同约定标准进行验收; 2. 若有国家标准按照国家标准验收, 若无国家标准按行业标准验收, 为原厂商制造的全新产品, 无污染, 无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患, 在中国境内可依常规安全合法使用; 3、设备到场后需经采购人代表、中标人现场负责人及相关检验人员共同对货物进行验收, 并组织相关部门进行专项验收, 达不到质量要求的不予验收及付款, 所有随设备的附件必须齐全。

10) 质量保修范围和保修期: ①供应商承诺在现场安装调试产品直至采购人认可, 安装调试产品时提供现场培训, 培训内容包括产品概述、产品日常操作、产品日常维护操作、操作注意事项等。 ②供应商承诺所有调试通过后自采购人验收签字合格之日起质保期为2年(机床、扫描仪质保期为3年)。在货物的设计使用寿命期内, 供应商需保证零部件的正常供应, 对所有部件终身维修服务, 对货物定期维护保养, 确保货物正常使用; 质保期内, 供应商提供7*24小时的技术支持。在接到故障报告后2小时内作出维修方案响应, 如4小时内无法电话解决问题, 供应商维修工程师48小时内到达采购人现场完成维修。 ③本项目免费质保期内, 非人为因素而出现的质量问题, 供应商负责包修、包换, 承担一切费用; 人为因素、自然因素(如火灾等)造成的损坏供应商进行维修时, 仅收取材料费; ④供应商应有售后服务机构, 联系人电话; ⑤供应商对采购人相关人员提供免费的技术培训服务, 培训内容包括对采购人进行日常维护(机床软件连接等)故障排除等, 培训时间及地点由采购人确定。

11) 知识产权归属和处理方式: ①供应商在本项目使用任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。 ②采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权，并依据实际情况对采购标的涉及的知识产权进行处理。 ③供应商如有在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供相关技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。如采用供应商所有拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

12) 成本补偿和风险分担约定: 在签订采购合同时约定。

13) 违约责任与解决争议的方法: ①中标人必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行； ②如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任；

14) 合同其他条款: 在签订采购合同时约定。

12、履约验收方案

1) 验收组织方式: 自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商: 否

3) 是否邀请专家: 是

4) 是否邀请服务对象: 否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 一次性验收

7) 履约验收时间:

1、 验收条件说明: 供应商提出验收申请，达到验收条件起 5 日内，验收合同总金额的 100%；

8) 验收组织的其他事项: 无

9) 技术履约验收内容: 本项目将严格按照财库〔2016〕205号的要求以及招标文件的技术服

务要求、中标人的投标文件以及合同约定标准进行验收。

10) 商务履约验收内容：本项目将严格按照财库〔2016〕205号文件的要求以及招标文件的技术服务要求、中标人的投标文件以及合同约定标准进行验收。

11) 履约验收标准：其他未尽事宜应严格按照财库〔2016〕205号文件执行。

12) 履约验收其他事项：无

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否